

# Prüf- und Bewertungsprogramm für Staubsaugerbeutel zur Erteilung des DMT Prüfzeichens

## Freiwillige Produktprüfung Staubsaugerbeutel-Prüfprogramm gemäß DMT Standard (Stand 08/2015)



### 1 Grundprüfungen

#### 1.1 Ermittlung der Feinstaub-Abscheideleistung

Die Feinstaub-Abscheideleistung des Staubsaugerbeutels wird mit monodispersen Partikeln von 0,3 µm auf einem Prüfstand gemäß DIN EN 1822 ermittelt. Der hierbei eingestellte Luftvolumenstrom entspricht einer Beutelwand-Durchströmgeschwindigkeit von 20 cm/s. Die Ergebnisse von fünf Einzelmessungen werden zu einem Mittelwert zusammengefasst.

#### 1.2 Ermittlung der Staubspeicherfähigkeit

Die Staubspeicherfähigkeit des Staubsaugerbeutels wird staubsaugerunabhängig bei einer gleichbleibenden Beutelwand-Durchströmgeschwindigkeit von 20 cm/s ermittelt. Dabei wird der Staubsaugerbeutel in 50-Gramm-Schritten mit dem DMT-Prüfstaub Typ 8<sup>®</sup> beaufschlagt. Die sich einstellenden Differenzdrücke werden bis zu einer Beutelfüllung von 500 g erfasst. Die Ergebnisse von drei Einzelmessungen werden zu einem Mittelwert zusammengefasst.

#### 1.3 Ermittlung der Schweißnahtfestigkeit

Zur Bestimmung der Schweißnahtfestigkeit des Staubsaugerbeutels werden die Ergebnisse von 10 in Anlehnung an DIN EN ISO 13934-1 durchgeführten Streifenzugversuchen (Höchstzugkraft-Messungen) zu einem Mittelwert zusammengefasst.

#### 1.4 Ermittlung der Abzugfestigkeit der Halteplatte

Zur Bestimmung der Abzugfestigkeit der Staubsaugerbeutel-Halteplatte werden die Ergebnisse von 10 in Anlehnung an DIN EN ISO 13934-1 durchgeführten Trennkraftmessungen zu einem Mittelwert zusammengefasst.

## **2 Bewertungskriterien**

Zur Vergabe des DMT Prüfzeichens "Freiwillige Produktprüfung – Staubsaugerbeutel-Prüfprogramm gemäß DMT Standard" müssen die nachfolgenden Anforderungen erfüllt sein.

### **2.1 Feinstaub-Abscheideleistung**

- Der mittlere Abscheidegrad gegen monodisperse Feinstaub-Partikel der Größe 0,3 µm muss  $\geq 40\%$  sein.

### **2.2 Staubspeicherfähigkeit**

- Der mittlere spezifische Druckanstieg beim Beladen des Staubsaugerbeutels mit DMT-Prüfstaub Typ 8<sup>®</sup> muss  $\leq 25\text{ Pa/g}$  sein.

### **2.3 Schweißnahtfestigkeit (Höchstzugkraft)**

- Die mittlere Schweißnahtfestigkeit muss  $\geq 45\text{ N}$  sein.

### **2.4 Abzugfestigkeit der Halteplatte (Trennkraft)**

- Die mittlere Abzugfestigkeit der Halteplatte muss  $\geq 40\text{ N}$  sein.

## **3 Prüfzeichen**

**3.1** Unter Zugrundelegung der Ergebnisse aus den Prüfungen gemäß 1 und bei Erfüllung der in 2 spezifizierten Anforderungen wird von der DMT die Berechtigung zur Nutzung des DMT Prüfzeichens "Freiwillige Produktprüfung – Staubsaugerbeutel-Prüfprogramm gemäß DMT Standard" erteilt.

**3.2** Der von der DMT zu erbringende Leistungsumfang bezieht sich auf den zur Prüfung vorgestellten Staubsaugerbeutel. Bei Änderungen an diesem Staubsaugerbeutel, die Auswirkungen auf die geprüften Leistungsmerkmale haben könnten, müssen erneut die Grundprüfungen gemäß 1 durchgeführt werden.

**3.3** Die Nutzung des DMT Prüfzeichens bedingt eine jährlich wiederkehrende Prüfung eines Staubsaugerbeutels, der durch die DMT der Produktion oder einem Lager entnommen wird.

**3.4** Sollten bei den wiederkehrenden Prüfungen Mängel festgestellt werden, müssen diese innerhalb von drei Monaten beseitigt werden.